

Projektreport

Produkt

Reflektorlampen

Aufgabenstellung

Verpackungsoptimierung und Projektierung einer vollautomatischen Verpackungsanlage

Ausgangssituation



Die stehenden Blisterverpackungen wurden in Einer- oder Zweierreihen in einem Wellpappkarton mit einer Einlage zur Fixierung verpackt. Der gesamte Abpackprozess erfolgt manuell.

Lösung



Eine konstruktive Änderung der Blisterverpackung ermöglicht den kompletten Wegfall der Einlage. Anschließend wurde eine vollautomatische Abpacklinie mit Tiefziehanlage und Sammelpacker geplant und projektiert.

Ergebnis

- Einsparung bei den Verpackungsmaterialkosten
- Reduzierung der Abpackkosten